



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

---

# ПОЯСИ ПОЖЕЖНІ РЯТУВАЛЬНІ

Загальні технічні вимоги  
та методи випробовування

ДСТУ 4262:2003

*Видання офіційне*

Київ  
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ  
2005

## ПЕРЕДМОВА

- 1 РОЗРОБЛЕНО І ВНЕСЕНО: Український науково-дослідний інститут пожежної безпеки МВС України  
РОЗРОБНИКИ: **В. Авраменко** (керівник розробки); **М. Откідач**, канд. техн. наук; **А. Антонов**, канд. техн. наук; **С. Міщенко**; **В. Міщенко**
- 2 ЗАТВЕРДЖЕНО І НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 28 листопада 2003 р. № 214
- 3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (із скасуванням в Україні ГОСТ 7040-93)

---

Право власності на цей документ належить державі.

Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково  
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.

Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України

Держспоживстандарт України, 2005

## ЗМІСТ

	с.
1 Сфера застосування .....	1
2 Нормативні посилання .....	1
3 Терміни та визначення понять .....	2
4 Загальні технічні вимоги .....	3
4.1 Характеристики .....	3
4.2 Вимоги до матеріалів та купованих виробів .....	5
4.3 Комплектність .....	5
4.4 Маркування .....	5
4.5 Пакування .....	5
5 Методи випробовування .....	6
Додаток А Застосовність показників якості поясів та відповідних методів залежно від виду випробовування .....	15
Додаток Б Схема випробовування пояса статичною навантажою .....	16
Додаток В Схема випробовування пояса динамічною навантажою .....	17
Додаток Г Схема випробовування для визначення зусилля в момент динамічного ривка .....	18

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ПОЯСИ ПОЖЕЖНІ РЯТУВАЛЬНІ

Загальні технічні вимоги та методи випробовування

ПОЯСА ПОЖАРНЫЕ СПАСАТЕЛЬНЫЕ

Общие технические требования и методы испытаний

FIRE SAFETY BELTS

General technical requirements and test methods

Чинний від 2004-10-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт поширюється на пожежні рятувальні пояси (далі — пояси), які використовують як засіб індивідуального захисту пожежників під час гасіння пожеж та проведення пожежно-рятувальних робіт, і встановлює номенклатуру показників їх якості, загальні технічні вимоги до них та методи їх випробовування.

Стандарт не поширюється на технічні пристрої, що можуть бути приєднані до поясів або закріплені на них.

Вимоги до якості поясів викладені у 4.1.1—4.1.3, 4.1.4.1, 4.1.4.6—4.1.4.13 обов'язкові.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі стандарти:

ДСТУ 2296-93 Національний знак відповідності. Форма, розміри, технічні вимоги та правила застосування

ДСТУ 2708-94 Метрологія. Повірка засобів вимірювань та техніки. Організація та порядок проведення

ДСТУ 2860-94 Надійність техніки. Терміни та визначення

ДСТУ 3004-95 Надійність техніки. Методи оцінки показників надійності за експериментальними даними

ДСТУ 3789-99 Піноутворювачі загального призначення для гасіння пожеж. Загальні технічні вимоги та методи випробовування

ДСТУ 3979-2000 Техніка пожежна. Карабін пожежний. Технічні умови

ДСТУ 4016-2001 Техніка пожежна. Мотузки пожежні рятувальні. Загальні технічні умови

ГОСТ 2.601-95 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 8.207-76 ГСИ. Прямые измерения с многократными наблюдениями. Методы обработки результатов наблюдений. Основные положения

ГОСТ 9.301-86 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 12.2.037-78 ССБТ. Техника пожарная. Требования безопасности

ГОСТ 12.4.026-76 ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности

ГОСТ 27.410–87 Надежность в технике. Методы контроля показателей надежности и планы контрольных испытаний на надежность  
ГОСТ 166–89 Штангенциркули. Технические условия  
ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия  
ГОСТ 2874–82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством  
ГОСТ 7502–89 Рулетки измерительные металлические. Технические условия  
ГОСТ 13837–79 Динамометры общего назначения. Технические условия  
ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов  
ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды  
ГОСТ 16504–81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения  
ГОСТ 19030–73 Коуши. Конструкция и размеры  
ГОСТ 24555–81 Система государственных испытаний продукции. Порядок аттестации испытательного оборудования. Основные положения  
ГОСТ 29329–92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.

### **3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ**

У цьому стандарті використано такі терміни на позначення поданих нижче понять:

#### **3.1 пожежний рятувальний пояс**

Пояс, призначений для страхування, саморятування пожежника і рятування людей під час гасіння пожеж та пожежно-рятувальних робіт, а також для кріплення на ньому пожежної сокири та пожежного карабіна

#### **3.2 поясовий пасок**

Елемент пояса, призначений охоплювати тіло людини по талії

#### **3.3 пряжка**

Елемент пояса, призначений регулювати і фіксувати обхват тіла людини по талії

#### **3.4 карабінотримач**

Елемент пояса, призначений для кріплення на ньому пожежного карабіна

#### **3.5 застібка**

Елемент пояса, призначений для фіксування на поясі пожежного карабіна

#### **3.6 хомутик**

Елемент пояса, призначений для фіксування вільного кінця поясового паска

#### **3.7 страхувальна система**

Сукупність елементів пояса, які можна розміщувати на ньому, призначена забезпечувати страхування пожежника та знижувати динамічну навантагу на його тіло

#### **3.8 страхувальне кільце**

Елемент страхувальної системи, призначений для кріплення до нього амортизатора з фалом

#### **3.9 амортизатор**

Елемент страхувальної системи, призначений знижувати динамічну навантагу на тіло людини, яка виникає в разі спрацювання страхувальної системи

#### **3.10 фал**

Елемент страхувальної системи, призначений приєднувати людину за допомогою пожежного карабіна до місця кріплення

**3.11 підсумок**

Елемент страхувальної системи, призначений укладати та зберігати амортизатор і фал

**3.12 коуш**

Елемент фала, призначений утворювати на його кінці петлі з фіксованою конфігурацією

**3.13 терміни щодо показників надійності — згідно з ДСТУ 2860****3.14 терміни щодо видів випробовування — згідно з ГОСТ 16504****3.15 ПАР — поверхнево-активні речовини.**

## **4 ЗАГАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

Пояси повинні відповідати вимогам цього стандарту і їх потрібно виготовляти згідно з технічною документацією, затвердженою встановленим порядком.

Типи поясів визначають відповідно до конструктивного виконання:

- пояси без страхувальної системи — тип А;
- пояси зі страхувальною системою — тип Б.

### **4.1 Характеристики**

#### **4.1.1 Вимоги призначеності**

**4.1.1.1** Пояси повинні бути такі, щоб можна було регулювати обхват талії в діапазоні від 800 мм до 1300 мм за допомогою пряжки.

**4.1.1.2** Пояси треба виробляти в кліматичному виконанні У для категорії розміщення 1 згідно з ГОСТ 15150.

**4.1.1.3** Технічні характеристики, показники якості поясів, їхні норми та методи випробовування наведено в таблиці 1.

**Таблиця 1 — Технічні характеристики, показники якості поясів, їхні норми та методи випробовування**

Назва технічної характеристики або показника якості	Норма	Метод визначення
1 Маса поясів, кг, не більша: — тип А — тип Б	1,0 1,4	Відповідно до 5.3
2 Стійкість поясів до дії випробовувального статичного навантаження 3,92 кН (400 кгс) протягом не менше ніж 300 с	Стійкий	Відповідно до 5.4
3 Переміщення поясового паска у пряжці під час дії випробовувальної статичної навантаги 3,92 кН (400кгс), мм, не більше	5	Відповідно до 5.4
4 Видовження поясів під час дії випробовувальної статичної навантаги 3,92 кН (400 кгс), мм, не більше	90	Відповідно до 5.5
5 Стійкість поясів до дії статичної навантаги 11,25 кН (1147 кгс) протягом не менше ніж 60 с	Стійкий	Відповідно до 5.6
6 Стійкість поясів до дії динамічної навантаги	Стійкий	Відповідно до 5.7
7 Максимальне зусилля, що виникає в поясі в момент динамічного ривка, кН, не більше *)	4	Відповідно до 5.8
8 Показник жорсткості фала, м, не більше *)	0,25	Відповідно до 5.18

\*) Для поясів типу Б.

**4.1.2 Вимоги надійності**

- 4.1.2.1 Гамма-відсотковий ( $\gamma = 95\%$ ) строк служби поясів повинен становити не менше ніж 5 років.
- 4.1.2.2 Імовірність безвідмовної роботи поясів повинна становити 0,990 згідно з ДСТУ 4016.

**4.1.3 Вимоги стійкості до зовнішніх впливів**

- 4.1.3.1 Пояси повинні зберігати стійкість до статичної і динамічної навантажі, а також зовнішній вигляд у межах граничних температур експлуатування.

- 4.1.3.2 Показники стійкості поясів до зовнішніх впливів наведено в таблиці 2.

Таблиця 2 — Показники стійкості поясів до зовнішніх впливів, їхні норми та методи випробовування

Назва показника якості	Норма	Метод визначення
1 Стійкість поясів до дії температури 200 °C протягом (180 ± 2) с	Стійкий	Відповідно до 5.10
2 Стійкість поясів до дії теплового випромінювання інтенсивністю 7 кВт·м <sup>-2</sup> протягом (180 ± 2) с	Стійкий	Відповідно до 5.11
3 Стійкість поясів до дії води протягом 4 <sup>+0,4</sup> год	Стійкий	Відповідно до 5.13
4 Стійкість поясів до дії поверхнево-активних речовин (ПАР) протягом 4 <sup>+0,4</sup> год	Стійкий	Відповідно до 5.13
5 Показник стійкості матеріалу поясового паска до дії відкритого полум'я, с, не менше	15	Відповідно до 5.12
6 Стійкість фала до дії температури 600 °C протягом (10 ± 1) с <sup>*</sup>	Стійкий	Відповідно до 5.14
7 Стійкість фала до дії теплового випромінювання інтенсивністю 7 кВт·м <sup>-2</sup> протягом (180 ± 2) с <sup>*</sup>	Стійкий	Відповідно до 5.15
8 Стійкість фала до дії відкритого полум'я протягом (30 ± 1) с <sup>*</sup>	Стійкий	Відповідно до 5.16
9 Стійкість фала до дії гарячого предмета протягом (30 ± 1) с <sup>*</sup>	Стійкий	Відповідно до 5.17

<sup>\*</sup>) Для поясів типу Б.

**4.1.4 Конструктивні вимоги**

- 4.1.4.1 Пояс повинен складатися з поясового пaska, пряжки, карабінотримача, застібки, хомутика (для поясів типу А). Пояси типу Б, крім перелічених елементів, повинні мати страхувальну систему. До страхувальної системи повинні входити страхувальне кільце, фал, амортизатор, підсумок. Додаткові складові елементи пояса, його конструктивне виконання та колір повинні бути визначені нормативним документом на пояси конкретного типу і конструкції.

- 4.1.4.2 Застібка повинна забезпечувати надійну фіксацію пожежного карабіна згідно з ДСТУ 3979 на поясі і зручність під час експлуатування.

- 4.1.4.3 Хомутик повинен забезпечувати утримування вільного кінця поясового пaska за застібнутої пряжки.

- 4.1.4.4 Вільний кінець поясового пaska за застібнутої пряжки не повинен перекривати карабінотримач.

- 4.1.4.5 Страхувальне кільце за застібнутої пряжки повинне бути розташоване навпроти неї.

- 4.1.4.6 Діаметр отвору карабінотримача та страхувального кільця повинен бути не менший ніж 20 мм.

- 4.1.4.7 Поясовий пасок повинен бути завширшки від 80 мм до 90 мм.

- 4.1.4.8 Довжина фала має бути в межах від 800 мм до 1500 мм. Дозволено використовувати пристрій, що регулює довжину фала.

- 4.1.4.9 Вільний кінець фала повинен бути заправлений у коуш згідно з ГОСТ 19030.

- 4.1.4.10 Тримальні деталі поясів із тканинних матеріалів повинні бути суцільнокроєні.

- 4.1.4.11 Краї деталей із тканинних матеріалів та отвори в них, а також кінці зшивальних ниток повинні бути оброблені (механічним, термічним або іншим способом) так, щоб унеможливити їх розплітання та деформування.

- 4.1.4.12 Усі деталі поясів не повинні мати дефектів та гострих пругів.

- 4.1.4.13 Конструкція поясів повинна забезпечувати саморятування відповідно до вимог нормативних актів із питань пожежної безпеки.

#### **4.2 Вимоги до матеріалів та купованих виробів**

**4.2.1** Вимоги до матеріалів та купованих виробів для виготовлення поясів потрібно вказувати в нормативному документі на продукцію.

**4.2.2** Для виготовлення деталей поясів треба застосовувати нетоксичні матеріали, на застосування яких є дозвіл Міністерства охорони здоров'я України.

**4.2.3** Матеріали, використовувані для виготовлення поясів, повинні відповісти вимогам нормативних документів. Відповідність матеріалів, з яких виготовляють пояси, повинна підтверджуватися результатами вхідного контролю або сертифікатом відповідності.

**4.2.4** Металеві деталі (фурнітура) поясів потрібно виготовляти з корозійно-тривкого матеріалу або мати захисний антикорозійний покрив, що за зовнішнім виглядом відповідає ГОСТ 9. 301.

#### **4.3 Комплектність**

До комплекту поставки повинні входити:

- пояс (відповідно до 4.1.4.1);
- паспорт згідно з ГОСТ 2.601.

#### **4.4 Маркування**

**4.4.1** На кожному поясі повинно бути нанесене марковання такого змісту:

- товарний знак підприємства-виробника, зареєстрований у встановленому порядку;
- умовна познака поясів;
- особистий заводський номер;
- познака нормативного документа на продукцію;
- місяць та рік виготовлення;
- знак відповідності згідно з ДСТУ 2296 про підтвердження факту сертифікації та реєстраційний номер органу зі сертифікації в Системі УкрСЕПРО, що видав сертифікат відповідності.

**4.4.2** Марковання повинне бути виразне, чітке та зберігатися протягом усього строку експлуатування пояса. Місце маркування та спосіб маркування — згідно з нормативним документом на конкретну продукцію.

**4.4.3** Позначення знаком відповідності згідно з ДСТУ 2296 про підтвердження факту сертифікації та реєстраційний номер в Системі УкрСЕПРО органу зі сертифікації, що видав сертифікат відповідності, повинно бути нанесене на паспорт виробу.

**4.4.4** Транспортне марковання тари для поясів, що їх постачають на внутрішній ринок, повинне відповідати вимогам ГОСТ 14192, а на експорт — вимогам контракту або договору.

#### **4.5 Пакування**

**4.5.1** Паковання повинне захищати пояси від механічних пошкоджень і забруднення.

**4.5.2** Вид і спосіб пакування встановлюють за узгодженням між споживачем та виробником і зазначають у нормативному документі на конкретну продукцію. Маса брутто одного пакувального місця з упакованими поясами не повинна перевищувати 50 кг.

**4.5.3** До кожного пакувального місця кріплять ярлик зі зазначенням:

- назви підприємства-виробника або його товарного знака та його юридичної адреси;
- назви виробу;
- познаку нормативного документа на продукцію;
- номера партії;
- року та місяця виготовлення;
- номера пакувальника;
- кількості упакованих поясів;
- знака відповідності згідно з ДСТУ 2296, номера сертифіката відповідності, строку його дії та органу, що його видав.

**4.5.4** Ярлик треба прикріплювати до пакувального місця способом, який забезпечує його неушкодженість.

**4.5.5** Настанову з експлуатування згідно з ГОСТ 2.601, що її додають до кожного пакувального місця, треба запаковувати так, щоб забезпечити її неушкодність під час транспортування та зберігання.

## 5 МЕТОДИ ВИПРОБОВУВАННЯ

Метою випробовування є визначення відповідності поясів вимогам цього стандарту. Пояси, залежно від виду випробовування, випробовують відповідно до переліку показників якості та відповідних методів випробовування, наведених у таблиці А.1 додатка А.

Засоби вимірювальної техніки, що їх використовують під час випробовування поясів, повинні бути повірені згідно з ДСТУ 2708, а випробовувальне устатковання проатестоване згідно з ГОСТ 24555.

Під час випробовування стенді повинні мати захисну огорожу. Згідно з ГОСТ 12.2.037 у місцях проведення випробовування треба встановлювати попереджувальні знаки: «Обережно! Інші небезпеки» згідно з ГОСТ 12.4.026 та пояснювальний напис: «Триває випробовування», а на робочих місцях випробовувачів — вивішувати інструкції з охорони праці.

Під час випробовування відповідно до 5.2.0 треба використовувати страхувальну мотузку.

Перед випробовуванням пояси кондиціють не менше ніж 24 год за нормальніх кліматичних умов згідно з ГОСТ 15150. Пояси треба випробовувати відповідно до нормальних кліматичних умов згідно з ГОСТ 15150.

### 5.1 Визначення зовнішнього вигляду

#### 5.1.1 Випробовування

Зовнішній вигляд поясів перевіряють візуально.

#### 5.1.2 Оформлювання результатів випробування

Результати випробування оформлюють протоколом, який повинен містити такі дані:

- назив і адресу випробовувальної лабораторії;
- місце проведення випробовування;
- назив та адресу замовника (за умови сертифікації);
- мету випробовування;
- характеристику і позначення випробного зразка;
- дату отримання зразків і дату проведення випробування;
- опис процедури відбирання зразків або копію акта про відбирання зразків, якщо зразки відбирали стороння організація;
- умови готування зразків до випробування;
- опис зразків для випробовування;
- умови випробовування;
- вимоги нормативних документів до показників (характеристик) продукції;
- критерії відповідності та правила приймання рішення;
- висновки;
- підпис і посаду керівника випробовування та осіб, що проводили випробовування.

**5.1.3** Пояс вважають таким, що витримав випробування зовнішнього вигляду, якщо не виявлено видимих пошкоджень та порушень цілісності деталей пояса, антикорозійного гальванічного покриву металевих деталей (за наявності), і він відповідає вимогам 4.1.4.1, 4.1.4.10, 4.1.4.11, 4.1.4.12, 4.3, 4.4.

### 5.2 Визначення розмірів

#### 5.2.1 Засоби випробовування

Рулетка згідно з ГОСТ 7502 з ціною поділки 1 мм.

Штангенциркуль згідно з ГОСТ 166 із ціною поділки 0,1 мм.

Шаблон — сталевий стрижень діаметром  $20^{+0,5}$  мм, довжиною  $(200 \pm 10)$  мм.

Динамометр згідно з ГОСТ 13837 з відносною похибкою не більше  $\pm 3\%$ .

Пристрій для створення навантаження.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірювальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не пізніше за наведені.

### **5.2.2 Випробовування**

**5.2.2.1** Розміри поясу для охоплювання талії відповідно до 4.1.1.1 визначають рулеткою. Пряжки поясів застібають за максимально та мінімально можливих обхватів талії, до того ж перевіряють можливість регулювання поясу за довжиною та виконання вимог 4.1.4.3, 4.1.4.4, 4.1.4.5. Вимірюють довжину внутрішнього обхвату поясу з точністю до 5 мм.

**5.2.2.2** Діаметр отворів відповідно до 4.1.4.6 визначають шаблоном, який повинен вільно проходити в отвори.

**5.2.2.3** Ширину поясового паска відповідно до 4.1.4.7 вимірюють штангенциркулем із точністю до 0,1 мм після попереднього навантаження його зусиллям величиною  $(50 \pm 5)$  Н ( $(5,1 \pm 0,5)$  кгс) не менше ніж 1 хв. Вимірюють не пізніше ніж через 10 хв після зняття навантаги.

**5.2.2.4** Довжину фала відповідно до 4.1.4.8 вимірюють рулеткою з точністю до 1 мм після попереднього навантаження його зусиллям величиною  $(50 \pm 5)$  Н ( $(5,1 \pm 0,5)$  кгс) не менше ніж 1 хв. Вимірюють не пізніше ніж через 10 хв після знімання навантаги.

**5.2.2.5** Лінійні розміри коушів відповідно до 4.1.4.9 вимірюють штангенциркулем згідно з ГОСТ 19030.

### **5.2.3 Подавання результатів випробування**

Дані вимірювання фіксують у тій самій формі та послідовності, в якій їх було отримано. Попередньо групувати, округлювати дані та вилучати окремі значення не дозволено.

### **5.2.4 Опрацьовування результатів випробування**

За результат беруть середнє арифметичне значення результатів п'яти вимірювань. Довірчі границі похибки результата вимірювань обчислюють згідно з ГОСТ 8.207.

### **5.2.5 Оформлювання результатів випробування**

**5.2.5.1** Результати випробування оформлюють протоколом, який повинен містити такі дані:

- називу й адресу випробовувальної лабораторії;
- місце проведення випробування;
- називу й адресу замовника (за умови сертифікаційного випробування);
- мету випробування;
- характеристику і позначення зразка для випробування;
- дату отримання зразків і дату проведення випробування;
- опис процедури відбирання зразків або копію акта про відбирання зразків, якщо зразки відбиралися стороння організація;
- умови готовування зразків до випробування;
- опис зразків для випробування;
- умови випробування;
- вимоги нормативних документів до показників (характеристик) продукції;
- короткий опис процедури випробування;
- засоби випробування (устатковання та засоби вимірювань та техніки);
- фактичні значення показників (дані вимірювання, спостережання, результати обчислювання) та будь-які виявлені пошкодження;
- довірчі границі похибки вимірювання;
- критерії відповідності та правила приймання рішення;
- висновки;
- підпис і посаду керівника випробування та осіб, що проводили випробування.

**5.2.5.2** Пояс вважають таким, що витримав випробування, якщо його розміри відповідають вимогам 4.1.1.1, 4.1.4.6, 4.1.4.7, 4.1.4.8, 4.1.4.9, а також виконано вимоги 4.1.4.3, 4.1.4.4, 4.1.4.5.

## **5.3 Визначення маси**

### **5.3.1 Засоби випробовування**

Ваги для статичного зважування згідно з ГОСТ 29329 із межею зважування 10 кг і ціною поділки 0,01 кг.

Дозволено застосовувати інший засіб вимірювань та техніки, що має метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

### **5.3.2 Готовування до випробовування**

Пояс кладуть на платформу вагів.

### **5.3.3 Випробовування**

Вимірюють масу пояса.

### **5.3.4 Опрацюювання результатів випробування**

Вимоги щодо опрацюювання результатів випробування — відповідно до 5.2.4.

### **5.3.5 Оформлювання результатів випробування**

5.3.5.1 Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

5.3.5.2 Пояс вважають таким, що витримав випробовування, якщо його маса відповідає пункту 1 таблиці 1.

## **5.4 Випробовування на стійкість щодо дії випробовувальної статичної навантаги та визначення переміщення поясового пaska у пряжці**

### **5.4.1 Засоби випробовування**

Стенд статичних навантаг, придатний для створювання, підтримування та визначення (фіксування) навантаги випробування з відносною похибкою не більшою ніж  $\pm 3\%$ .

Штангенциркуль згідно з ГОСТ 166 із ціною поділки 0,1 мм.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  с.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірювальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

### **5.4.2 Готування до випробовування**

Пояс одягають на оправу (ролик) діаметром  $(280 \pm 50)$  мм стенда статичних навантаг і застібають на пряжку.

### **5.4.3 Випробовування**

5.4.3.1 До карабінотримача приєднують пожежний карабін, який з'єднують із силовою системою стенда (додаток Б, рисунок Б.1) та прикладають навантагу величиною  $(3,92 \pm 0,05)$  кН ( $(400 \pm 5)$  кгс). Швидкість збільшення навантаги повинна бути постійною і такою, щоб досягти кінцевого значення навантаги випробування протягом часу в діапазоні від 40 с до 90 с.

5.4.3.2 Пояс витримують під дією створеної навантаги протягом  $300^{+10}$  с, у цьому разі фіксують значення переміщення поясового пaska у пряжці, після чого навантагу знімають.

5.4.3.3 За наявності страхувальної системи (пояс типу Б) повторюють випробування за умов прикладання статичної навантаги до вільного кінця фала за повністю розкритого амортизатора.

### **5.4.4 Опрацюювання результатів випробування**

Вимоги щодо опрацюювання результатів випробування — відповідно до 5.2.4.

### **5.4.5 Оформлювання результатів випробування**

5.4.5.1 Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

5.4.5.2 Пояс вважають таким, що витримав випробування, якщо після дії випробної статичної навантаги візуально не виявлено пошкоджень елементів і деталей пояса та він відповідає пунктам 2, 3 таблиці 1.

## **5.5 Визначення видовження пояса під час дії випробовувальної статичної навантаги**

### **5.5.1 Засоби випробовування**

Стенд статичних навантаг — відповідно до 5.4.1.

Лінійка металева згідно з ГОСТ 427 із ціною поділки 1 мм.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  с.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірювальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

### **5.5.2 Готування до випробовування**

5.5.2.1 Готують до випробовування відповідно до 5.4.2.

5.5.2.2 До карабінотримача приєднують пожежний карабін, який з'єднують із силовою системою стенда (додаток Б, рисунок Б.1).

**5.5.2.3** Пояс попередньо навантажують зусиллям  $(200 \pm 20)$  Н  $((20,4 \pm 2,0)$  кгс). Відстань між оправою (роликом) і поясовим паском  $L_0$  (додаток Б, рисунок Б.1) вимірюють із точністю  $\pm 1$  мм і реєструють.

### **5.5.3 Випробовування**

**5.5.3.1** До карабінотримача пояса прикладають навантагу відповідно до 5.4.3.1.

**5.5.3.2** Пояс витримують під дією створеної навантаги протягом  $300^{+10}$  с, до того ж вимірюють та реєструють відстань між оправою (роликом) і поясовим ременем, після чого навантаження знімають. Різниця між вимірами є видовження пасу.

### **5.5.4 Опрацювання результатів випробування**

Вимоги щодо опрацювання результатів випробування — відповідно до 5.2.4.

### **5.5.5 Оформлювання результатів випробування**

**5.5.5.1** Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

**5.5.5.2** Пояс вважають таким, що витримав випробовування, якщо видовження пояса відповідає пункту 4 таблиці 1.

## **5.6 Випробовування на стійкість щодо дії статичної навантаги**

### **5.6.1 Засоби випробовування**

Стенд статичних навантаг — відповідно до 5.4.1.

Рулетка згідно з ГОСТ 7502 із ціною поділки 1 мм.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  с.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірюальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

### **5.6.2 Готовання до випробовування**

**5.6.2.1** Випробовують один зразок пояса типу А або два зразки пояса типу Б.

**5.6.2.2** Пояс закріплюють на стенді відповідно до 5.4.2.

### **5.6.3 Випробовування**

**5.6.3.1** До карабінотримача приєднують пожежний карабін, який з'єднують із силовою системою стенда (додаток Б, рисунок Б.1) та прикладають навантагу зі швидкістю не більше ніж  $100 \text{ Н}\cdot\text{s}^{-1}$ .

Примітка. За наявності страхувальної системи (пояс типу Б) навантагу на одному зразку прикладають до карабінотримача, а на другому зразку — до вільного кінця фала за повністю розкритого амортизатора.

**5.6.3.2** Навантагу збільшують до  $(11,25 \pm 0,05)$  кН  $((1147 \pm 5)$  кгс) та витримують протягом  $60^{+2}$  с, після чого навантагу знімають.

### **5.6.4 Оформлювання результатів випробування**

**5.6.4.1** Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

**5.6.4.2** Пояс вважають таким, що витримав випробовування, якщо жоден з його елементів не зруйновано.

## **5.7 Випробовування на стійкість до дії динамічної навантаги**

### **5.7.1 Засоби випробовування**

Стенд динамічних навантаг.

Вантаж масою  $(100 \pm 5)$  кг циліндричної форми з довжиною кола в межах від 900 мм до 1100 мм.

Сталевий трос діаметром  $(14 \pm 1)$  мм і довжиною  $(2,0 \pm 0,05)$  м, із заправленими кінцями у вигляді петель.

### **5.7.2 Готовання до випробовування**

**5.7.2.1** Випробовують один зразок пояса.

**5.7.2.2** Пояс 5 одягають на вантаж 1 та застібають на пряжку. Вантаж підвішують до розчіплювального пристрою 2. Один кінець троса 3 через пожежний карабін закріплюють за карабінотримач 4, а другий кінець кріплять до силового елемента стенда 6 (додаток В, рисунок В.1).

### **5.7.3 Випробовування**

Під час спрацювання розчіплювального пристрою скидають вантаж, встановлений у положення, за якого місця приєднання троса до пояса і силового елемента стендса розташовуються на одному рівні.

### **5.7.4 Оформлювання результатів випробування**

**5.7.4.1** Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

**5.7.4.2** Пояс вважають таким, що витримав випробовування, якщо жоден з його елементів не зруйновано та не розстінулася пряжка після дії на нього динамічної навантаги.

## **5.8 Визначення максимального зусилля в момент динамічного ривка**

### **5.8.1 Засоби випробовування**

Стенд динамічних навантаг.

Вантаж масою  $(100 \pm 5)$  кг із довжиною кола в межах від 900 мм до 1100 мм.

Вимірювальний пристрій для реєстрування максимального (пікового) значення зусилля з відносною похибкою не більше ніж  $\pm 10\%$ .

### **5.8.2 Готування до випробовування**

**5.8.2.1** Випробовують один зразок пояса типу Б.

**5.8.2.2** Пояс 1 одягають на вантаж 2 та застібають на пряжку. Вантаж підвішують до розчіплювального пристрою 3. Вільний кінець фала 4 за допомогою пожежного карабіна 5 через давач 6 вимірювального пристрою приєднують до штанги 7 силового елемента стендса (додаток Г, рисунок Г.1). Висота місця закріплення вантажу у розчіплювальному пристрої відносно місця закріплення пожежного карабіна з давачем повинна бути така, щоб вантаж міг вільно падати з висоти, що дорівнює двом довжинам фала.

### **5.8.3 Випробовування**

**5.8.3.1** Під час спрацювання розчіплювального пристрою скидають вантаж.

**5.8.3.2** Максимальне (пікове) значення зусилля в момент динамічного ривка реєструють вимірювальним пристроєм.

### **5.8.4 Оформлювання результатів випробування**

**5.8.4.1** Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

**5.8.4.2** Пояс вважають таким, що витримав випробовування, якщо максимальне зусилля в момент динамічного ривка відповідає пункту 7 таблиці 1 та якщо не розстінулася пряжка.

## **5.9 Випробування на стійкість пояса щодо дії граничних температур експлуатування**

### **5.9.1 Засоби випробовування**

Камери холоду та тепла, здатні створювати та підтримувати протягом випробування температуру випробування з точністю  $\pm 3$  °C.

Стенд статичних навантаг відповідно до 5.4.1.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  хв.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  с.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірювальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

### **5.9.2 Готування до випробовування**

**5.9.2.1** Випробовують два зразки пояса типу А або чотири зразки пояса типу Б.

**5.9.2.2** Встановлюють у камері холоду температуру  $(-45 \pm 2)$  °C, у камері тепла — температуру  $(40 \pm 2)$  °C та витримують їх протягом не менше ніж 30 хв.

### **5.9.3 Випробовування**

**5.9.3.1** Один зразок пояса типу А або два зразки пояса типу Б розміщують у камері холоду та

витримують за температури ( $-45 \pm 2$ ) °C протягом  $4^{+0,4}$  год. Інший зразок пояса типу А або інші два зразки пояса типу Б розміщують у камері тепла та витримують за температури ( $40 \pm 2$ ) °C протягом  $4^{+0,4}$  год. До того ж пояси розміщують у камерах холоду та тепла так, щоб вони не торкалися стінок камер.

**5.9.3.2** Після цього пояси виймають із камер холоду та тепла.

**5.9.3.3** Не пізніше 10 хв після того, як пояси були вийняті з камери холоду або тепла, випробовують їх на стійкість до дії статичної і динамічної навантаги відповідно до 5.6 та 5.7.

#### **5.9.4 Оформлювання результатів випробування**

**5.9.4.1** Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

**5.9.4.2** Пояси вважають такими, що витримали випробування, якщо жоден з їх елементів не зруйновано.

### **5.10 Випробування на стійкість пояса до дії температури 200 °C**

#### **5.10.1 Засоби випробовування**

Камера тепла, яка здатна створювати та підтримувати протягом випробування температуру випробування з точністю  $\pm 5$  °C.

Стенд статичних навантаг відповідно до 5.4.1.

Рулетка згідно з ГОСТ 7502 з ціною поділки 1 мм.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  хв.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  с.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірювальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

#### **5.10.2 Готовання до випробовування**

**5.10.2.1** Випробовують один зразок пояса типу А або два зразки пояса типу Б.

**5.10.2.2** Установлюють у камері тепла температуру ( $200 \pm 5$ ) °C та витримують не менше ніж 30 хв.

#### **5.10.3 Випробовування**

**5.10.3.1** Пояс (за наявності страхувальної системи підсумок має бути відкритий, амортизатор із фалом мають бути вийняті з підсумка) розміщують у камері тепла так, щоб він не торкався стінок камери, та витримують за цієї температури протягом ( $180 \pm 2$ ) с.

**5.10.3.2** Після цього пояс виймають із камери тепла і охолоджують за температури довкілля не менше ніж 4 години.

**5.10.3.3** Випробовують пояс на стійкість до дії статичної навантаги відповідно до 5.6.

#### **5.10.4 Оформлювання результатів випробування**

**5.10.4.1** Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

**5.10.4.2** Пояс вважають таким, що витримав випробування, якщо жоден з його елементів не зруйновано.

### **5.11 Випробування на стійкість пояса щодо дії теплового випромінювання**

#### **5.11.1 Засоби випробовування**

Джерело радіаційного тепла, ефективна поверхня якого повинна становити не менше ніж 150  $\text{мм}^2$ , інтенсивність випромінювання — відповідно до 5.11.2.2.

Радіометр, який повинен мати неселективну спектральну чутливість у межах  $\pm 3$  % у діапазоні від 1 мкм до 10,1 мкм і загальну точність зчитування  $\pm 10$  %.

Стенд статичних навантаг — відповідно до 5.4.1.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  с.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірювальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

#### **5.11.2 Готовання до випробовування**

**5.11.2.1** Випробовують один зразок пояса.

5.11.2.2 Радіометр розташовують перед випромінювальною поверхнею джерела радіаційного тепла на такій відстані від неї, щоб одержувати на поверхні пояса рівномірне опромінювання інтенсивністю  $(7 \pm 0,7)$  кВт·м<sup>-2</sup>, у цьому разі середина чутливої поверхні радіометра повинна міститися на осі, яка перпендикулярна випромінювальній поверхні і проходить через її середину. Стабільність випромінювання досягається тоді, коли його інтенсивність змінюється не більше ніж на  $\pm 10\%$  протягом 3 хв.

### 5.11.3 Випробування

5.11.3.1 Радіометр замінюють зразком пояса, який розташовують лицьовою поверхнею поясового пaska до випромінювальної поверхні і паралельно їй так, щоб середня частина лицьової поверхні поясового пaska містилася на середині чутливої поверхні радіометра. Пояс опромінюють протягом  $(180 \pm 2)$  с.

5.11.3.2 Після опромінення пояс видаляють та перевіряють на стійкість до дії статичної навантаги відповідно до 5.6 за умов прикладання навантаги лише до карабінотримача.

### 5.11.4 Оформлювання результатів випробування

5.11.4.1 Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

5.11.4.2 Пояс вважають таким, що витримав випробування, якщо жоден з його елементів не зруйновано.

## 5.12 Випробування на стійкість матеріалу поясового пaska щодо дії відкритого полум'я

### 5.12.1 Засоби випробування

Випробувальний пристрій повинен складатися з системи постачання палива, газового пальника Бунзена з діаметром сопла  $(10,0 \pm 0,2)$  мм із регулятором довжини полум'я. Як паливо використовують горючий газ (пропан) із ступенем очищеності не менше ніж 95 %.

Стенд статичних навантаг — відповідно до 5.4.1.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 0,5$  с.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірювальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

### 5.12.2 Готовання до випробування

5.12.2.1 Випробовують один зразок пояса.

5.12.2.2 Встановлюють пальник Бунзена під кутом  $(45 \pm 5)^\circ$  так, щоб полум'я було скеровано вгору. Полум'я має бути відрегульоване так, щоб висота внутрішнього блакитного конуса дорівнювала  $(15 \pm 3)$  мм.

### 5.12.3 Випробування

Верхівкою внутрішнього конуса полум'я торкаються до лицьової поверхні поясового пaska в його середній частині. Тривалість контакту поясового ременя з полум'ям повинна становити  $(15 \pm 1)$  с. Після цього пальник видаляють і вимірюють тривалість самостійного горіння матеріалу поясового пaska.

### 5.12.4 Оформлювання результатів випробування

5.12.4.1 Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

5.12.4.2 Пояс вважають таким, що витримав випробування, якщо тривалість самостійного горіння матеріалу поясового пaska після видалення полум'я не перевищує 5 с.

## 5.13 Випробування на стійкість пояса щодо дії води та ПАР

### 5.13.1 Засоби випробування

Дві посудини розмірами, достатніми для розміщення в них зразків: діаметр — не менший ніж 400 мм, висота — не менша ніж 100 мм.

Стенд статичних навантаг відповідно до 5.4.1.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  хв.

Пристрій для вимірювання часу з максимально допустимою похибкою  $\pm 1$  с.

Дозволено застосовувати інші засоби вимірювальної техніки, що мають метрологічні характеристики, не гірші за наведені.

**5.13.2 Готування до випробовування**

Випробовуванню піддають два зразки пояса типу А або чотири зразки пояса типу Б.

**5.13.3 Випробовування**

**5.13.3.1** Один зразок пояса типу А або два зразки пояса типу Б розміщують у посудині, в яку заливають воду згідно з ГОСТ 2874 до рівня, достатнього для повного занурення зразка (зразків). Інший зразок пояса типу А або інші два зразки пояса типу Б розміщують у посудині, в яку заливають 6%-й розчин піноутворювача згідно з ДСТУ 3789 до рівня, достатнього для повного занурення зразка (зразків). Зразки пояса витримують протягом  $4^{+0,4}$  год. Після цього пояси виймають із посудин.

**5.13.3.2** Не пізніше 30 хв після того, як пояси були вийняті з посудин, випробовують їх на стійкість щодо дії статичної навантаги відповідно до 5.6.

**5.13.4 Оформлювання результатів випробування**

**5.13.4.1** Результати випробування оформлюють протоколом, що повинен містити дані відповідно до 5.2.5.1.

**5.13.4.2** Пояси вважають такими, що витримали випробування, якщо жоден з їх елементів не зруйновано.

**5.14 Випробовування на стійкість фала до дії температури 600 °C**

**5.14.1** Випробовують один зразок фала.

**5.14.2** Випробовують стійкість фала до дії температури 600 °C на відповідність пункту 6 таблиці 2 згідно з 8.9 ДСТУ 4016.

**5.15 Випробовування на стійкість фала до дії теплового випромінювання**

**5.15.1** Випробовують один зразок фала.

**5.15.2** Випробовують стійкість фала після дії теплового випромінювання на відповідність пункту 7 таблиці 2 згідно з 8.10 ДСТУ 4016.

**5.16 Випробовування на стійкість фала після дії відкритого полум'я**

**5.16.1** Випробують один зразок фала.

**5.16.2** Випробовують стійкість фала до дії відкритого полум'я на відповідність пункту 8 таблиці 2 згідно з 8.14 ДСТУ 4016.

**5.17 Випробовування на стійкість фала щодо дії гарячого предмета**

**5.17.1** Випробовують один зразок фала.

**5.17.2** Випробовують міцність фала після дії гарячого предмета на відповідність пункту 9 таблиці 2 згідно з 8.6 ДСТУ 4016.

**5.18 Визначення жорсткості фала**

**5.18.1** Випробовують один зразок фала.

**5.18.2** Визначають жорсткість фала на відповідність вимозі пункту 8 таблиці 1 згідно з 8.4 ДСТУ 4016.

**5.19 Перевіряння відповідності матеріалів та купованих виробів**

Відповідність матеріалів та купованих виробів вимогам нормативних документів на них відповідно до 4.2 підтверджують результатами вхідного контролю або сертифікатом відповідності, які подають на приймально-здавальні та сертифікаційні випробовування.

**5.20 Визначення показників надійності**

**5.20.1** Випробовують на надійність пояси, відібрані методом випадкового відбирання з числа тих, що перебувають в експлуатуванні.

**5.20.2** Показник гамма-відсоткового повного строку служби поясів перевіряють згідно з ДСТУ 3004 за такими вихідними даними:

- довірча ймовірність  $q = 0,99$ ;
- нормована ймовірність  $\gamma /100 = 0,95$ ;
- кількість випробуваних зразків  $N = 65$ ;
- кількість відмов  $r = 0$ .

Гамма-відсотковий строк служби визначають, збираючи та опрацьовуючи інформацію, отриману в умовах підконтрольного експлуатування поясів згідно з ДСТУ 3004. Критеріями граничного стану треба вважати:

- виникнення нерівностей, місцевих потовщень, зморшок, зруйнованості поясового паска;
- розриви ниток у строчках швів;
- зруйнованість та здеформованість металевих деталей (фурнітури) пояса.

**5.20.3** Показник імовірності безвідмовної роботи поясів перевіряють згідно з ГОСТ 27.410 одноступінчастим методом за такими вихідними даними:

- ризик виробника  $\alpha = 0,1$ ;
- ризик споживача  $\beta = 0,1$ ;
- приймальний рівень  $P_\alpha(t) = 0,999$ ;
- бракувальний рівень  $P_\beta(t) = 0,990$ ;
- приймальне число відмов  $C_\alpha = 0$ ;
- кількість випробуваних зразків  $N = 5$ ;
- кількість циклів  $n = 50$ .

Циклом треба вважати спускання випробовувача, спорядженого поясом, по рятувальній пожежній мотузці з використуванням пожежного карабіна з четвертого поверху навчальної вежі (з висоти не менше ніж 13 м) способом саморятування відповідно до вимог чинних нормативних актів із питань пожежної безпеки.

Після виконання 50 циклів проводять зовнішнє оглядання поясів із метою визначення їх цілісності. Потім кожний пояс випробовують на стійкість до дії статичної навантаги відповідно до 5.6.

Пояс вважають таким, що витримав випробування з імовірністю не меншою ніж 0,990 за ГОСТ 27.410, якщо протягом випробування не відбулося жодної відмови.

Критеріями відмови вважають:

- порушеність цілісності пояса (зруйнованість, здеформованість його конструктивних елементів) після виконання 50 або менше циклів;
- невідповідність вимогам 5.7.4.2 після випробування пояса на стійкість до дії руйнівної статичної навантаги відповідно до 5.6.

**ДОДАТОКА**  
(обов'язковий)

**ЗАСТОСОВНІСТЬ ПОКАЗНИКІВ ЯКОСТІ ПОЯСІВ ТА ВІДПОВІДНИХ МЕТОДІВ  
ЗАЛЕЖНО ВІД ВИДУ ВИПРОБОВУВАННЯ**

Таблиця А.1

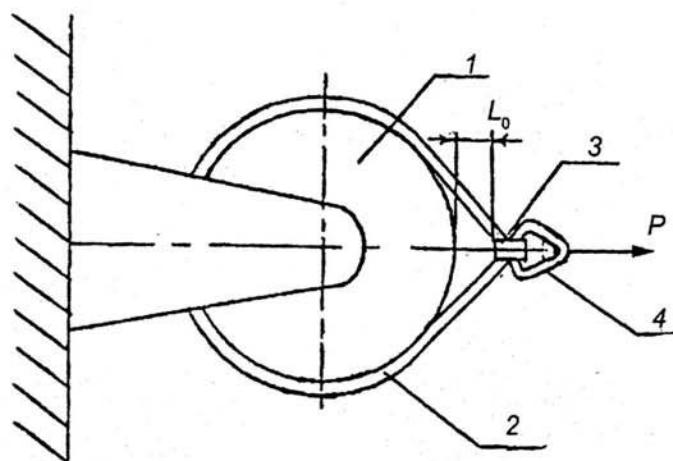
Показник якості	Види випробовування				Вимоги відповідно до	Метод випробовування відповідно до
	прий-мально-здавальне	періодичне	сертифікаційне	на надійність		
1 Зовнішній вигляд	+	+	+	—	4.1.4.1; 4.1.4.10 — 4.1.4.12; 4.3; 4.4	5.1
2 Розміри	+	+	+	—	4.1.1.1; 4.1.4.6 — 4.1.4.9	5.2
3 Маса	+	+	+	—	пункту 1 таблиці 1	5.3
4 Стійкість до дії випробовувальної статичної навантаги	+	+	+	—	пункту 2 таблиці 1	5.4
5 Переміщування поясового паска у пряжці під час дії випробовувальної статичної навантаги	+	+	+	—	пункту 3 таблиці 1	5.4
6 Видовження під час дії випробовувальної статичної навантаги	+	+	+	—	пункту 4 таблиці 1	5.5
7 Стійкість до дії статичної навантаги	—	+	+	—	пункту 5 таблиці 1	5.6
6 Стійкість до дії динамічної навантаги	—	+	+	—	пункту 6 таблиці 1	5.7
9 Максимальне зусилля, що виникає в поясі в момент динамічного ривка *)	—	+	+	—	пункту 7 таблиці 1	5.8
10 Стійкість до дії граничних температур експлуатування	—	+	+	—	4.1.3.1	5.9
11 Стійкість до дії температури 200 °C	—	+	+	—	пункту 1 таблиці 2	5.10
12 Стійкість до дії теплового випромінювання	—	+	+	—	пункту 2 таблиці 2	5.11
13 Стійкість матеріалу поясового паска до дії відкритого полум'я	—	+	+	—	пункту 5 таблиці 2	5.12
14 Стійкість до дії води та ПАР	—	+	+	—	пунктів 4,3 таблиці 2	5.13
15 Стійкість фала до дії температури 600 °C *)	—	+	+	—	пункту 6 таблиці 2	5.14
16 Стійкість фала до дії теплового випромінювання *)	—	+	+	—	пункту 7 таблиці 2	5.15
17 Стійкість фала до дії відкритого полум'я *)	—	+	+	—	пункту 8 таблиці 2	5.16
18 Стійкість фала до дії гарячого предмета *)	—	+	+	—	пункту 9 таблиці 2	5.17

Кінець таблиці А.1

Показник якості	Види випробовування				Вимоги відповідно до	Метод випробовування відповідно до
	прий-мально-здавальне	періодичне	сертифікаційне	на надійність		
19 Показник жорсткості фала *)	—	+	+	—	пункту 8 таблиці 1 4.2	5.18 5.19
20 Відповідність матеріалів та купованих виробів	+	—	—	—		
21 Гамма-відсотковий повний строк служби	—	—	—	+	4.1.2.1	5.20
22 Імовірність безвідмовної роботи	—	—	—	+	4.1.2.2	5.20

\*) Для поясів типу Б.

Примітка. Знак "+" — випробовування проводять; знак "—" — випробовування не проводять.

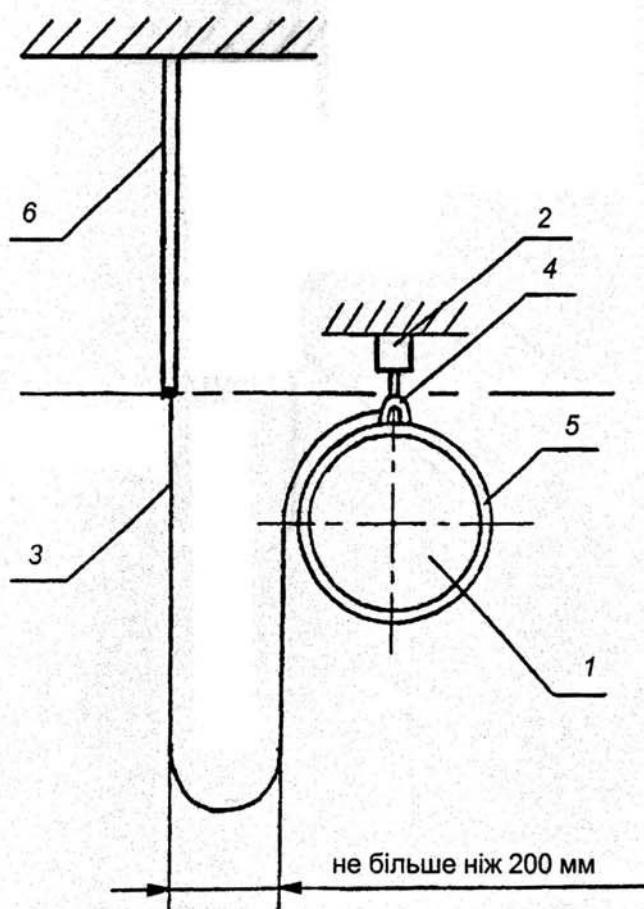
ДОДАТОК Б  
(обов'язковий)СХЕМА ВИПРОБОВУВАННЯ  
ПОЯСА СТАТИЧНОЮ НАВАНТАГОЮ

1 — оправа (ролик), 2 — пояс, 3 — карабінотримач, 4 — пожежний карабін

Рисунок Б.1

ДОДАТОК В  
(обов'язковий)

**СХЕМА ВИПРОБОВУВАННЯ  
ПОЯСА ДИНАМІЧНОЮ НАВАНТАГОЮ**

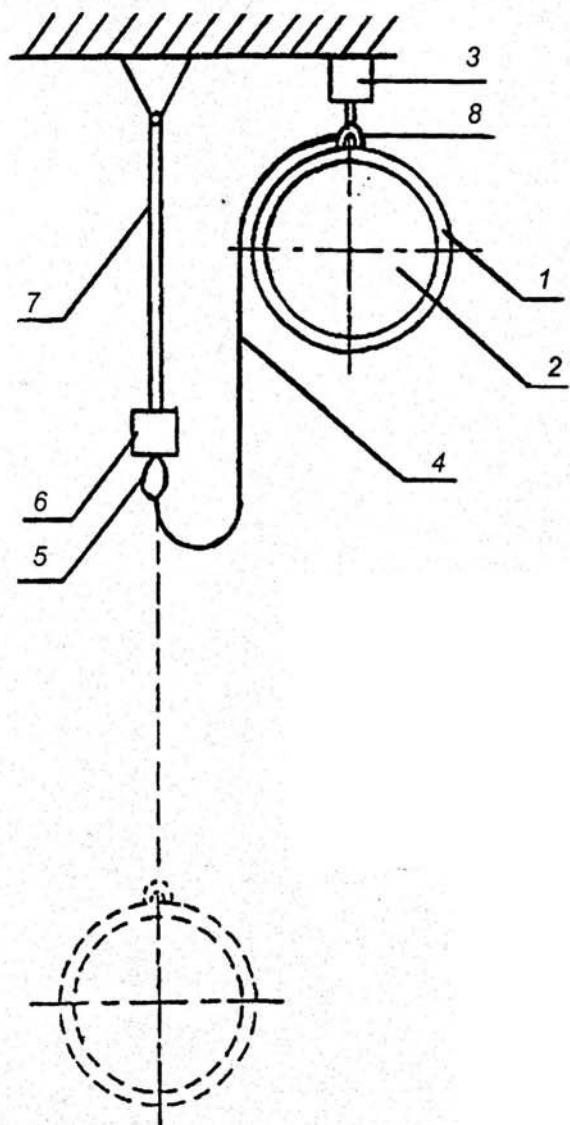


1 — вантаж, 2 — розчіплювальний пристрій, 3 — трос, 4 — карабінотримач,  
5 — пояс, 6 — силовий елемент стендіа

Рисунок В.1

ДОДАТОК Г  
(обов'язковий)

**СХЕМА ВИПРОБОВУВАННЯ  
ДЛЯ ВІЗНАЧАННЯ ЗУСИЛЛЯ В МОМЕНТ  
ДИНАМІЧНОГО РИВКА**



1 — пояс, 2 — вантаж, 3 — розчіплювальний пристрій, 4 — фал, 5 — пожежний карабін,  
6 — давач, 7 — штанга, 8 — страхувальне кільце

Рисунок Г.1

**Ключові слова:**

**ДСТУ 4262:2003**

---

13.220.10  
13.340.01

**Ключові слова:** пояс пожежний рятувальний, показники якості, технічні характеристики, технічні вимоги, методи випробовування.

---

Редактор С. Мельниченко  
Технічний редактор О. Касіч  
Коректор О. Ніколаєнко  
Верстальник В. Логвінов

---

Підписано до друку 25.01.2005 Формат 60 × 84 1/8.  
Ум. друк. арк. 2,32. Зам. 78 . Ціна договірна.

---

Науково-редакційний відділ ДП «УкрНДНЦ»  
03115, Київ, вул. Святошинська, 2