

**ПРОТОКОЛ № 16/09-19.1**  
**результатов испытаний на прочность**

1.	Объект испытания	<i>Пряжка-пункт крепления О-Ринг 1П KROK</i> <i>Пряжка-пункт крепления О-Ринг 2П KROK</i>			
2.	Заказчик (производство)	<i>производственная компания «KROK»</i>			
3.	Характеристика испытаний	<i>контрольные</i>			
4.	Количество партий	<i>две</i>			
5.	Экспериментальное оборудование и оснастка	<i>испытательная машина МР-500, зав.№175, свидетельство № РБ44-2036 от 12.09.2016г.</i>			
6.	Режим и метод испытаний	<i>статическое нагружение до разрушения, скорость 5мм/мин.</i>			
7.	Количество образцов партии	<i>по 2 шт.</i>			
8.	Метод отбора проб	<i>случайная выборка из партии</i>			
9.	Результаты испытаний	<i>приведены в таблице</i>			
Объект испытаний		Испытания			
Название, фото образца,	Материал	Фото образца до и после испытаний	Нагрузка, кN	Результат испытаний	Маркировка*
<i>Пряжка-пункт крепления О-Ринг 1П KROK</i> 	Лист 65Г т. 5мм	 	не менее 12,0	Начало деформации изделия.	WLL
			не менее 20,0	Разрушение изделия.	MBS
<i>Пряжка-пункт крепления О-Ринг 2П KROK</i> 	Лист 65Г т. 5мм	 	не менее 12,0	Начало деформации изделия.	WLL
			не менее 20,0	Разрушение изделия.	MBS
10.	Дата проведения испытаний:	сентябрь 2016 г.			

\* Маркировка нагрузки: ● SWL (SafeWorkingLoad) - безопасная рабочая нагрузка  
 ● WLL (WorkingLoadLimit) - предельная рабочая нагрузка  
 ● MBS (Minimum Breaking Strength) - минимальная разрывная нагрузка