

ПРОТОКОЛ № 28/08-45.1
результатов испытаний на прочность

1.	Объект испытания	<i>Талрепы повышенной прочности</i>		
2.	Заказчик (производство)	<i>Производственная компаний «KROK»</i>		
3.	Характеристика испытаний	<i>контрольные</i>		
4.	Количество партий	<i>три</i>		
5.	Экспериментальное оборудование и оснастка	<i>испытательная машина МР-500, зав.№175, свидетельство № РБ44-1968 от 01.02.2017г.</i>		
6.	Режим испытаний	<i>Статическое нагружение до разрушения, скорость 5мм/мин.</i>		
7.	Количество образцов	<i>6 шт.</i>		
8.	Метод отбора проб	<i>Случайная выборка из партии</i>		
9.	Результаты испытаний	<i>Приведены в таблице</i>		
	Объект испытаний	Маркировка *	Нагрузка, кN	Результат испытаний и фото образца после испытаний.
	<i>Талреп повышенной прочности:</i> (кольцо-кольцо, 230-405мм) (кольцо-кольцо, 460-861мм) (кольцо-вилка, 230-410мм) (вилка-вилка, 230-418мм) (кольцо-вилка, 460-870мм) (вилка-вилка, 460-878мм)	WLL	45,0	Начало деформации: в кольце – начало вытягивания кольца; в вилке – начало изгиба поперечного шкворня.
		MBS	55,0	Разрыв главной рабочей соединительной шпильки.
				
10.	Дата испытаний	август 2017 г.		

* Маркировка нагрузки: ● SWL (SafeWorkingLoad) - безопасная рабочая нагрузка
 ● WLL (WorkingLoadLimit) - предельная рабочая нагрузка
 ● MBS (Minimum Breaking Strength) - минимальная нагрузка на разрыв